



ГОСТ 33984.1-2016



GIOVENZANA INTERNATIONAL B.V.

Компания, получившая широкое признание в качестве лидера в области технологии лифтов чье имя операторы связывают с безопасностью и качеством, создала новую серию постов ревизии GM (соответствуют международному стандарту EN 81.20, EN 81.50 и стандарту ГОСТ33984.1-2016). Эргономичный дизайн блоков управления серии GM обеспечивает максимальную безопасность оператора.

Giovenzana применила свою новую философию проектирования которая включает следующие правила:

- Кнопка "Стоп" в соответствии с IEC / EN60947-5-5;
- Обязательная кнопка "ХОД";
- Защита кнопок от случайных ударов;
- Кулачковые переключатели вместо обычного контактного блока как предусмотрено техническим регламентом о безопасности обслуживания лифтов;
- Контактные блоки с пружинным зажимом в соответствии с EN60068-2-6 и EN 60068-2-27 и антивибрационным сопротивлением, со степенью защиты IP20;
- AC-15 и DC-13 безопасные контактные блоки в соответствии с EN 60947-5-1:2005 (1M циклов).

Более 60 лет **Giovenzana** разрабатывает и реализует компоненты безопасности для основных мировых производителей лифтов, соответствующие всем мировым нормативам.

Общие характеристики

Продукция соответствует российскому стандарту **ГОСТ33984.1-2016** "Общие требования безопасности к устройству и установке лифтов", европейскому стандарту **EN 81.20 и EN 81.50** "Правила безопасности для лифтовой промышленности" и стандарту Северной Америки **CSA - B44.1/ASME-A17.5** "Электрическое оборудование для лифтов и эскалаторов".

Соответствует нормам по сопротивлению вибрации и ударам **EN 60068-2-26, EN 60068-2-27, EN60068-2-29**.

Все компоненты выполнены в соответствии с нормами **IEC 947-3, IEC 947-5-1, EN 60947-3, EN 60947-5-1, UL 508, IEC 204-1, EN 60204-1, EN ISO 13850** и в соответствии с директивами:

RoHS, PFOS, RAEE, REACH. Все компоненты соответствуют **IMQ, CCC, EAC и UL**.

Продукция может быть специализированной по запросу клиента.

Продукцию для лифтов можно классифицировать следующим образом:

- Посты в прямике - Посты ревизии на кабине доступны в стандартной линейке, и на заказ с учетом технических пожеланий клиента.
- В соответствии с ГОСТ33984.1-2016, EN 81.20, EN 81.50, CSA-B44.1/ ASME-A17.5, EN ISO13850, SIL1 и SIL2, Одобрено CSA.
- Элементы выполнены из замозатухающего пластика.
- Класс защиты EN 60529: NEMA 4X, IP65 без розетки.
- С розеткой IP54, клеммовые соединения IP20.
- Устойчивость к вибрации EN 60068-2-26 и EN 60069-2-27.
- Сопротивление ударам EN 600068-2-29.

- Подключение: пружинные соединительные контакты для кнопок, грибовые кнопки, винтовые зажимы контактов кулачковых переключателей и розеток.

- Температура: рабочая -25° +70°C, хранения -30° + 70°C.

Электрические характеристики

Соответствует стандартам	
Маркировка	
Номинальное напряжение изоляции Ui	V
Номинальное импульсное напряжение Uimp	kV
Номинальный тепловой ток Ith/Ithe	A
Частота	Hz
Номинальный рабочий ток Ie :	V
AC - 15 переменный ток	A
DC - 13 постоянный ток	V
AC - 21A - AC - 22A переменный ток	A
Номинальный условный ток короткого замыкания	A
Предохранители класса gG	A
Механизм переключения	A
Размыкание	
Тим клеммы	
Винты и зажимы	Гибким и жестким проводом п. 1 min/max mm ²
Соединения:	п. 2 min/max mm ² AWG
Характеристики UL508 : обычное использование	
Нагрузка	Однофазовый - 2 полюса
стандартных двигателей	Трехфазовый- 3 полюса
Категория (HD)	

контактные блоки								кулачковые переключатели	
IEC/EN 60947-5-1, UL508								IEC/EN 60947-3, UL508	
IMQ, CCC, EAC, uL, RINA									
690								690	
4								4	
16								20/16	
50/60								50/60	
24	60	110	240	400	500	690			
10	8	6	5	4	4	2			
24	48	60	110	250					
2	2	1	0,4	0,4					
-								16A-690V	
1000								5000	
10A - 500V								20A - 690V	
медленный двойной разрыв контактов									
Контактные блоки H3 принудительное замыкание								Принудительное размыкание	
С пружинным зажимом								M3,5	
0,5/2,5								0,75/4	
0,5/2,5								0,75/2,5	
20-12								16-12	
10A 600V AC - 2,5A 125V DC								16A 600V AC	
-								1HP (16FLA) 120V AC	
-								1,5HP (10FLA) 240V AC	
-								3HP (14,4FLA) 200V AC	
-								5HP (15,2FLA) 240V AC	
-								7,5HP (11FLA) 480V AC	
-								7,5HP (9FLA) 600V AC	
A600 - Q600								-	

* Может быть использован выключатель нагрузки 0-1 90° 2-3-4 полюса.

ГОСТ 33984.1-2016

Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к европейскому стандарту EN 81-20:2014 «Правила безопасности по устройству и установке лифтов. Лифты для транспортирования людей и грузов — Часть 20: Пассажирские и грузопассажирские лифты» («Safety rules for the construction and installation of lifts — Lifts for the transport of persons and goods — Part 20: Passenger and goods passenger lifts». MOD) в части общих требований безопасности к устройству и установке лифтов для транспортирования людей или людей и грузов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В приямке лифта должны быть:

- 1 Останавливающее устройство (кнопка «Стоп»);
- 2 Стационарный пост управления лифтом из приямка, который должен располагаться в пределах 0,30 м от пространства безопасности для персонала;
- 3 Розетка;
- 4 Выключатель освещения шахты;
- 5 Акустический и световой сигнал.

5.2.1.5

Электрооборудование в приямке, пространствах для размещения машинного оборудования и блочных помещениях.

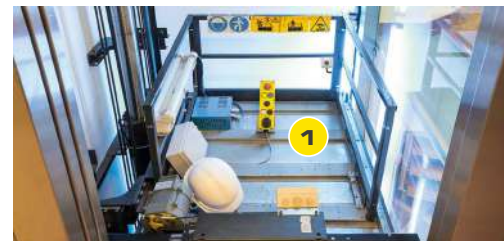
5.2.1.5.1

Расположение.

Останавливающее устройство (кнопка «Стоп», выключатель и др.) по 5.12.1.11. видимое и доступное с пола приямка и через дверной проем, предназначенный для входа в приямок.

Для приямков с глубиной не более 1.60 м управляющий элемент останавливающего устройства (кнопка, ручка и т. д.) должен быть расположен в пределах:

- вертикального расстояния не менее 0.40 м над уровнем пола нижней остановки и не более 2.0 м над уровнем пола приямка;
- горизонтального расстояния не более 0.75 м от крайних точек порога в зоне дверного проема.



5.12.1.5

Управление в режиме «Ревизия»

5.12.1.5.1

Требования к проектированию

5.12.1.5.1.1

Стационарный пост управления режимом «Ревизия» (INSPECTION) должен быть установлен:

- a) на крыше кабины по 5.4.7.1, перечисление а;
- b) в приемке по 5.2.1.5.1, перечисление b;
- c) в кабине по 5.2.6.4.3.4;
- d) на платформе по 5.2.6.4.5.6.

5.12.1.5.1.2

Пост управления режимом «Ревизия» (INSPECTION) должен включать в себя:

- выключатель (выключатель режима «Ревизия» (INSPECTION), который должен удовлетворять требованиям для электрических устройств безопасности, кроме 5.11.2.1.1 и 5.11.2.4 (см. 5.11.2). Этот выключатель, должен иметь два фиксированных положения и должен быть защищен от непреднамеренного срабатывания;
- кнопки направления движения «вверх» (UP) и «вниз» (DOWN), защищенные от непреднамеренного срабатывания, на которых четко указано направление движения;
- кнопку «ход» (RUN), защищенную от непреднамеренного срабатывания;
- останавливающее устройство в соответствии с 5.12.1.11 (кнопка «Стоп»). Этот пост управления режимом «Ревизия» (INSPECTION) может также включать в себя специальные выключатели, защищенные от непреднамеренного срабатывания, для управления механизмами дверей с крыши кабины.

Возвращение к нормальной работе лифта

Возврат к нормальному режиму работ лифта должен быть осуществлен только переключением выключателя(ей) в положение режима «Нормальная работа» (NORMAL). Кроме того, возврат к нормальному режиму работы лифта от поста управления в приемке должен быть осуществлен только при выполнении следующих условий:

1. двери шахты, обеспечивающие доступ в приемок, должны быть закрыты и

2. запорты;
3. все останавливающие устройства в приемке приведены в состояние нормальной работы;
3. электрическое устройство возврата в нормальную работу за пределами шахты приведено в действие:

- a) в сочетании с аварийным ключом отпирания двери, обеспечивающей доступ в приемок, или
- b) должно быть доступным только для уполномоченных лиц, например внутри запортого шкафа, расположенного вблизи двери, обеспечивающей доступ в приемок.

Должны быть приняты меры предосторожности для предотвращения непреднамеренного передвижения кабины в случае возникновения одной из неисправностей, перечисленных в 5.11.1.1, в цепях, обеспечивающих режим работы «Ревизия». Движение кабины в режиме «Ревизия» (INSPECTION) должно зависеть только от удержания в нажатом положении кнопки «ход» (RUN). Должно быть возможно одновременное нажатие кнопки «ход» (RUN) и кнопки направления движения одной рукой.

Безопасность в режиме «Ревизия» (INSPECTION) должна быть обеспечена одним из указанных ниже способов:

- a) последовательным соединением кнопки направления движения и кнопки «ход» (RUN). Эти кнопки должны принадлежать следующим

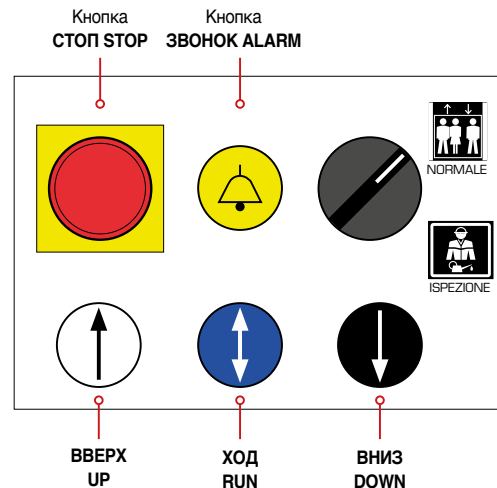
категориям, как определено в EN60947-5-1: 2004:

- AC-15 - для контактов безопасности в цепях переменного тока;
- DC-13 - для контактов безопасности в цепях постоянного тока.

Срок службы должен составлять не менее 1 млн механических и электрических циклов.

- b) электрическим устройством безопасности в соответствии с 5.11.2, которое отслеживает правильную работу кнопки «ход» (RUN) и кнопок направления движения.

Цвета и символы





GIOVENZANA
INTERNATIONAL B.V.

1 ПОСТ РЕВИЗИИ НА КРЫШЕ КАБИНЫ



GM750

Пост ревизии IP54.



GM751

Пост ревизии IP65.



GM822

Пост ревизии IP54.

2 ПОСТ РЕВИЗИИ НА КРЫШЕ КАБИНЫ С ЛАМПОЙ LED 5 LUX

5.4.9.2.2

Должно быть обеспечено аварийное освещение с автоматически подзаряжаемым аварийным источником питания, которое способно обеспечить освещенность не менее 5 люкс в течение 1 ч:

- а) у каждого устройства вызова обслуживающего персонала в кабине;
- б) в центре кабины на высоте 1 м над уровнем пола.

При отказе питания рабочего освещения аварийное освещение кабины должно включаться автоматически.



GM034

Пост ревизии с белым светом аварийной ситуации 5 LUX и заглушкой.



GMS169

Пост ревизии с фиксированным светом аварийной ситуации (C LED 5 LUX) и кнопкой тревоги.



GM033

Пост ревизии с белым светом (5 LUX), кнопкой тревоги и розеткой.

3 ПОСТ РЕВИЗИИ СО СВЕТОМ LED 50/5 LUX

5.2.1.4 Освещение

5.2.1.4.1

В шахте должно быть установлено стационарное электрическое освещение, обеспечивающее указанную ниже освещенность при закрытых дверях шахты в любом положении кабины на всем пути ее перемещения в шахте:

- а) не менее 50 люкс на расстоянии 1,0 м над крышей кабины в ее вертикальной проекции;
- б) не менее 50 люкс на расстоянии 1.0 м над полом приямка в любом месте, где человек может стоять, работать и/или передвигаться между зонами обслуживания;
- с) не менее 20 люкс за пределами местоположений, определенных в пунктах а) и б) исключая затенения, создаваемые кабиной или другими элементами лифта.

Для достижения необходимого уровня освещенности в шахте должно быть установлено достаточное количество светильников, и при необходимости, дополнительный светильник — на крыше кабины лифта. Светильники должны иметь защиту от механических повреждений. Электропитание на эту систему освещения следует подавать в соответствии с 5.10.7.1.

Примечание — Для специальных задач может потребоваться дополнительное переносное освещение, например с помощью фонаря.



GM036/EU

Пост с белым светом LED50 LUX (@230 VAC) / 5 LUX (@12 VACDC) с европейской розеткой и селектором.

GM036/UK

Пост с белым светом LED50 LUX (@230 VAC) / 5 LUX (@12 VACDC) с английской розеткой и селектором.

По запросу клиента доступны разные виды розеток.

4 ПОСТ РЕВИЗИИ В ПРИЯМКЕ

5.12.1.8.3 (rif.G)

Звуковой сигнал в кабине и/или мигающий свет под кабиной должны быть включены во время движения. Громкость звучания предупреждающего звукового сигнала должна быть не менее 55 дБ (А) на расстоянии 1 м под кабиной.



GMS131

Пост ревизии с мигающим желтым светом аварийной ситуации (менее 5 LUX) и непрерывным звуковым сигналом.



GMS167

Пост ревизии с мигающим светом аварийной ситуации (менее 5 LUX), кнопкой тревоги и непрерывным звуковым сигналом.

5 ПОСТ РЕВИЗИИ В ПРЯМКЕ

5.12.1.5.1.2

Пост управления режимом «Ревизия» (INSPECTION) должен включать в себя:

1. выключатель (выключатель режима «Ревизия» (INSPECTION), который должен удовлетворять требованиям для электрических устройств безопасности, кроме 5.11.2.1.1 и 5.11.2.4 (см. 5.11.2) Этот выключатель должен иметь два фиксированных положения и должен быть защищен от непреднамеренного срабатывания;
2. кнопки направления движения «вверх» (UP) и «вниз» (DOWN), защищенные от непреднамеренного срабатывания на которых четко указано направление движения;
3. кнопку «ход» (RUN), защищенную от непреднамеренного срабатывания;
4. останавливающее устройство в соответствии с 5.12.1.11 (кнопка «Стоп»).



16000062

Держатель TLP5.



TLP5

Пост в прямке.

6 УСТРОЙСТВО ШУНТИРОВАНИЯ ДВЕРЕЙ ШАХТЫ И КАБИНЫ

5.12.1.8

Устройство шунтирования дверей шахты и кабины.

5.12.1.8.1

Для проведения технического обслуживания дверей шахты, дверей кабины и контактов запираания дверей должно быть обеспечено шунтирующее устройство в панели управления, или на аварийной-испытательной панели, или на посту управления режимом «Ревизия».

5.12.1.8.2

Это(и) устройство(а) должно(ы) быть выключателем, защищенным от непреднамеренного использования механически подвижным средством (например, крышкой, защитным кожухом), установленным на постоянной основе, или сочетанием вилки и гнезда, которое должно удовлетворять требованиям для электрических устройств безопасности согласно 5.11.2.

5.12.1.8.3

Устройства шунтирования дверей шахты и кабины должно идентифицироваться словом «Шунт» (BYPASS) или подобным наименованием, написанным на нем или близко к нему. Кроме того, контакты, которые подлежат шунтированию, должны быть обозначены в соответствии с электрическими схемами.

ПРИМЕЧАНИЯ:

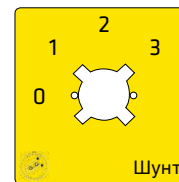
Многие решения доступны согласно разным электрическим схемам. Справа два примера существующих устройств шунтирования.

ВАРИАНТ 1

Устройство шунтирования дверей шахты и кабины в корпусе

**ВАРИАНТ 2**

Устройство шунтирования дверей шахты и кабины с креплением на винты



Винты являются частью изделия

